



# LE COCCINELLE®

REATTORI A CONTAINER PER IMPIANTI MEDIO-PICCOLI

COCCINELLE SYSTEM  
Powered by Entsorga

Powered by Entsorga



**PRIMO SISTEMA DI REATTORI A CONTAINER**  
BREVETTATO 20 ANNI FA, LE COCCINELLE® SONO LA  
TECNOLOGIA ENTSORGA PIÙ **SEMPLICE**,  
**AFFIDABILE E COLLAUDATA** PER GESTIRE LA **FASE**  
**ACCELERATA DELLA FERMENTAZIONE AEROBICA**  
**DEI RIFIUTI**.

**MODULARI E FACILI DA INSTALLARE**, SONO LA  
SOLUZIONE PIÙ **CONVENIENTE** PER GLI **IMPIANTI DI**  
**TRATTAMENTO DI PICCOLE E MEDIE DIMENSIONI**.

**ENTSORGA**  
GREEN TECHNOLOGY REVOLUTION



LA TECNOLOGIA **LE COCCINELLE®** SONO LA SOLUZIONE PIÙ SEMPLICE ED EFFICACE PER FAR MATURARE RAPIDAMENTE UNA BIOMASSA, **CON IL MINIMO IMPATTO AMBIENTALE.**

IL SISTEMA UTILIZZA UN **BIOFILTRO NATURALE PER ABBATTERE COMPLETAMENTE GLI ODORI** E UN **SISTEMA DI VENTILAZIONE CONTROLLATO AUTOMATICAMENTE** PER GARANTIRE LA MASSIMA EFFICIENZA DEL PROCESSO.

## CARATTERISTICHE

Il sistema modulare **Le Coccinelle®** assicura un processo di maturazione aerobica **sicuro e controllato**, mantenendo la biomassa in un ambiente **chiuso** e in **leggera depressione**. È il **sistema ideale** per **impianti medio-piccoli**, con una capacità da **2.500 a 12.000 t/a**.

Ogni modulo è composto da:

- “ **8 containers di 25 m<sup>3</sup>** di capacità netta ciascuno **(1)**
- “ un **sistema di ventilazione** (insufflazione ed aspirazione) **controllato in automatico (2)**, che rileva e regola i parametri del processo, per gestirlo nel modo più efficiente
- “ un **biofiltro (3)**, che depura l'aria di processo abbattendone completamente gli odori.

## VANTAGGI

- **massima flessibilità:** modulare e adattabile, il sistema si adegua con facilità alle più diverse esigenze di trattamento
- **totale controllo degli odori e minimo impatto sanitario:** nell'ambiente esterno **non vengono rilasciati né odori né polveri**
- **sicurezza ed efficienza:** i processi di biossidazione e ventilazione vengono monitorati da un **sistema di controllo automatico** che gestisce in modo ottimale il processo
- **facilità di installazione:** l'impianto non necessita di opere edili fisse

1. MODULO BASE DI 8 CONTAINERS



2. SISTEMA DI VENTILAZIONE AUTOMATICO



3. BIOFILTRO PER DEPURARE L'ARIA DI PROCESSO



## CAMPI DI APPLICAZIONE

Il sistema **Le Coccinelle®** è adatto a **tutti i tipi di trattamento biologico aerobico**:

- “ **COMPOSTAGGIO** della frazione organica del rifiuto e dei fanghi
- “ **BIOSTABILIZZAZIONE** del rifiuto prima dell'invio in discarica
- “ **BIOESSICCAZIONE** del rifiuto e delle biomasse per produrre **Combustibile Solido Secondario (CSS)**



COMPOSTAGGIO



DIGESTIONE  
ANAEROBICA



BIOESSICCAZIONE



BIOSTABILIZZAZIONE

**ENTSORGAFIN S.P.A | ENTSORGA ITALIA S.P.A.**

Strada Provinciale per Castelnuovo Scriveria, 7/9 | 15057 Tortona (AL) | Italy | T +39 0131 811383  
info@entsorga.it